

Świecie, dnia 01.04.2025 r.

L.dz. 785/2025

WYJAŚNIENIA TREŚCI SWZ

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia sektorowego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. „Budowa Miejskiej Komunalnej Oczyszczalni Ścieków w Świeciu.”, znak sprawy: 3/2025 (dalej „Pozostępowanie”)

Zakład Wodociągów i Kanalizacji sp. z o.o. z siedzibą w Świeciu (dalej „Zamawiający”) działając na podstawie art. 135 ust. 2 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. 2024 r., poz. 1320 ze zmianami; dalej „Pzp”) udostępnia treść zapytań, jakie wyłynęły w Postępowaniu do treści specyfikacji warunków zamówienia (dalej „SWZ”) wraz z wyjaśnieniami.

Pytania z dnia 07.03.2025 r.

Pytanie nr 50

Projekt wykonawczy – w branży technologicznej – nie zawiera wymiarów/długości oraz rzędnych posadowienia/montażu urządzeń, co uniemożliwia sporządzenie przedmiarów.

Odpowiedź

Zamawiający udostępnia dokumentację w PDF w wersji edytowalnej – LINK

<https://cloud.zwik.com.pl/public/directories/56abad99-ce37-4fc5-928d-9a965bea75c4?token=hEQTM89LOoy0KKwgQ2YXtezipeznlGJm>

Pytanie nr 59

W załączniku 1 C (WYKAZ PODSTAWOWYCH URZĄDZEŃ TECHNOLOGICZNYCH JAKIE ZASTOSUJE WYKONAWCA) został zamieszczony zapis, iż celem wykazania nieprototypowości urządzeń należy wskazać miejsca zastosowania co najmniej 3 sztuk urządzeń przewidzianych do montażu, przy zachowaniu warunku iż okres ich eksploatacji wynosi co najmniej 3 lata. Wobec faktu, że oprócz odwadniania osadów ściekowych prasy ślimakowe są często stosowane do odwadniania osadów celulozowych (przemysł papierniczy), mineralnych (przemysł wydobywczy), a także różnego rodzaju osadów chemicznych, flotatów, itd., prosimy o odpowiedź, czy wskazane obiekty mające wykazać, iż dane urządzenie nie jest prototypem, muszą być komunalnymi oczyszczalniami ścieków, czy też branża, w której zastosowano prasy ślimakowe może być dowolna. Prosimy także o potwierdzenie, czy właściwie rozumiemy zapis Zamawiającego, tj. czy wskazane urządzenia muszą być urządzeniami tego samego typoszeręgu i tej samej wielkości co oferowane.

Odpowiedź

Zamawiający wyjaśnia, że należy wskazać co najmniej 3 komunalne oczyszczalnie ścieków, na których pracują prasy ślimakowe oferowanego typoszeregu o wielkości (wydajności) nie mniejszej niż oferowane lub większej.

Pytanie 60

W tym samym załączniku Zamawiający napisał, że celem potwierdzenia parametrów oferowanych urządzeń, do oferty należy dołączyć ich karty katalogowe. Wobec faktu, że karty katalogowe większości producentów mają charakter ogólny i zazwyczaj odnoszą się do całych typoszeregów lub ogólnie do wszystkich urządzeń danego producenta, prosimy o odpowiedź w jaki sposób należy potwierdzić ich zgodność ze STWiORB oraz wymaganymi parametrami i cechami konstrukcyjnymi zapisanymi w tabeli? Chcąc w pełni spełnić wymaganie Zamawiającego do oferty należałoby dołączyć oprócz kart katalogowych, także rysunki techniczne, a nawet instrukcje obsługi poszczególnych urządzeń.

Odpowiedź

Zamawiający wyjaśnia, że obowiązek wykazania zgodności oferowanych urządzeń z wymaganiami Zamawiającego spoczywa na Wykonawcy. Do oferty należy dołączyć komplet dokumentów (kart katalogowych, rysunków i specyfikacji technicznych oraz instrukcji obsługi, itp.), które wg Oferenta potwierdzą w sposób jednoznaczny zgodność jego oferty z dokumentacją projektową i wymaganiami Zamawiającego zapisanymi w STWiORB.

Pytanie 61

W SWiORB zapisano, że na prasie ślimakowej w pierwszym etapie realizacji inwestycji mają być najpierw odwadniane osady zagęszczone, a następnie osady przefermentowane. Prosimy o potwierdzenie, że Wykonawca jest zobowiązany do przewidzenia w swojej ofercie wykonania rozruchu instalacji do odwadniania osadów najpierw na osadach nieustabilizowanych, a następnie po wybudowaniu i ustabilizowaniu pracy WKF, do doboru właściwych polielektrolitów i optymalizacji pracy linii do odwadniania osadów na osadach przefermentowanych. Prosimy także o potwierdzenie, że żądane efekty technologiczne wg Załącznika 1 c w odniesieniu do wydajności i suchej masy w placku filtracyjnym mają być uzyskane dopiero na osadach przefermentowanych.

Odpowiedź

Zamawiający wyjaśnia, że realizowany jest etap I i II łącznie dlatego rozruch mechaniczny i technologiczny może być wykonany na osadzie zagęszczonym jednak efekt technologiczny odnosi się do wydajności i suchej masy w placku filtracyjnym uzyskanym na osadach przefermentowanych.

Pytanie 62

Wobec rozbieżności w zapisach między Załącznikiem 1C i STWiORB oraz Projektem Wykonawczym prosimy o odpowiedź, który z dokumentów ma rangę nadrzędną i jakie wydajności robocze i stopnie odwodnienia osadów należy zagwarantować i uzyskać na prasie ślimakowej? Czy zgodnie z STWiORB i Załącznikiem 1 c, ma to być odpowiednio 22-24% s.m. przy o.s.m. = 65% lub 24- 26% s.m. przy osm poniżej 65% przy wydajności prasy równej 450 kg sm/h (12-16 m³/h)? Czy Zamawiający potwierdza, że zawartość suchej masy w placku filtracyjnym ma być uzyskana przy zużyciu polimerów 6-14 g/kg sm bez dodatku PIX? Czy zużycie polimerów odnosi się do substancji aktywnej?

Odpowiedź

Zamawiający wyjaśnia, że nadrzędnym dokumentem jest STWiORB oraz Załącznik 1 C w odniesieniu do podstawowych urządzeń technologicznych.

Pytanie 63

Na rysunkach w Projekcie Wykonawczym pokazana jest dwukomorowa stacja zarabiania polielektrolitów z okrągłymi komorami ustawionymi jedna na drugiej. Czy Zamawiający dopuszcza stacje zarabiania polielektrolitów 3-komorowe przepływowe lub stacje 2-komorowe o komorach prostokątnych?

Odpowiedź

Zamawiający wyjaśnia, że stację zarabiania polielektrolitów należy wykonać zgodnie z dokumentacją projektową. Należy zastosować dwukomorową stację zarabiania polielektrolitów z okrągłymi komorami w układzie pionowym.

Wykonawca zobowiązany jest do zapoznania się z informacją Zamawiającego i zastosowania się do jej zapisów składając ofertę przetargową, tak aby była zgodna z treścią SWZ.

Udzielone przez Zamawiającego wyjaśnienie i uzupełnienie staje się częścią SWZ i jest wiążące dla wszystkich Wykonawców. Pozostałe ustalenia SWZ, w tym termin i godzina składania ofert pozostają bez zmian.

Z poważaniem