

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„Budowa zbiorczego rurociągu wody surowej na ujęciu w Morsku wraz z infrastrukturą towarzyszącą.”

Charakterystyka ogólna przedmiotu zamówienia.

Przedmiotem zamówienia jest budowa zbiorczego rurociągu wody surowej na ujęciu wody w Morsku od nowej studni głębinowej S10 do istniejącej komory połączeniowej na dz. nr 19/1 w obrębie Morsk.

Zamówienie obejmuje również rurociągi wody surowej (sięgacze) od istniejących studni głębinowych oraz komory połączeniowe w miejscach skrzyżowań z istniejącymi i nowoprojektowanymi przewodami wody surowej. Ponadto zakresem zamówienia objęto zasilanie (przyłącze elektroenergetyczne) i sterowanie studni S10 z włączeniem układu do istniejącej trafostacji.

W zakres inwestycji wchodzi ułożenie przewodów wody surowej z rur tworzywowych PE o średnicach \varnothing 400/23,7 mm, \varnothing 315/18,7 mm, \varnothing 200/11,9 mm oraz 5 betonowych komór połączeniowych (zlokalizowanych na połączeniach przewodów), ułożenie kabli nn oraz budowa rozdzielnicy i przyłącza elektroenergetycznego do zasilania studni S10.

W ramach inwestycji należy wykonać rurociągi wody surowej o łącznej długości 925,8 m, w tym:

- \varnothing 400/23,7 mm PE – L 402,5 m,
- \varnothing 315/18,7 mm PE – L 237,1 m,
- \varnothing 200/11,9 mm PE – L 286,2 m.
- komory przyłączeniowe żelbetowe 5 szt.

Istniejące przewody wody surowej przebiegające od istniejących studni do komory połączeniowej oznaczone czerwonymi krzyżami przeznaczone są do likwidacji, po wybudowaniu przewodów objętych przedmiotowym zadaniem. Zostaną one unieczynnione poprzez odcięcie, a następnie zamulenie pulpą cementowo-piaskową bądź zdemontowane, gdy będą w świetle wykopu.

Armatura do wykonania zamówienia powinna spełniać następujące wymagania:

Zasawy kołnierzone, żeliwne:

- pełnoprzelotowe z miękkim uszczelnieniem, muszą posiadać zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej (EWS) zapewniające minimalną grubość warstwy 250 μ m, przyczepność minimum 12 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, odporność na uderzenie prasą – 5 Nm - poświadczane badaniami potwierdzonymi przez niezależną jednostkę z ostatnich 2 lat, gwarancja na zasawy – 10 lat.

Obudowy teleskopowe do w/w zasuw ze zintegrowanym zabezpieczeniem.

Łączniki kołnierzone RK i rurowe RR:

- ciśnienie nominalne min. PN10 lub PN16;
- wykonanie zgodne z PN- EN 14525;
- korpus i pierścień dociskowy wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400 lub 500, epoksydowane;
- zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrywanie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość warstwy 250 μ m, przyczepność min 12N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, odporność na uderzenie prasą 5 Nm - poświadczane badaniami oraz certyfikatem wystawionym przez niezależną jednostkę;
- wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
 - świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego,
 - świadectwo nadania dopuszczenia procesowego,
 - świadectwo nadania dopuszczenia produktowego,

- stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2, zgodnie z PN-ISO 8501-1;
- uszczelka z EPDM, zgodnie z EN 681-1 (dopuszczona do kontaktu z wodą pitną);
- elastyczny pierścień segmentowy z żywicy POM;
- elementy zabezpieczające przed wysunięciem się rury ze stali zabezpieczonej antykorozyjnie, każdy element zabezpieczający zamocowany jest trwale na elastycznym pierścieniu;
- śruby i nakrętki ze stali nierdzewnej A4, zabezpieczone przed zapiekaniem;
- możliwość przełożenia śrub o 180°;
- śruby montażowe blokowane umożliwiające montaż jednym kluczem;
- tuleja dystansowa z tworzywa;
- kąt odchylenia od osi rury max. 8° (po 4° każdy kielich);
- do rur tworzywowych - PE należy stosować tuleje wzmacniające.

Armatura żeliwna (trójniki, króćce itd.):

- wykonane z żeliwa sferoidalnego klasy min. 400 wg EN 1563;
- kształtki zabezpieczone przed korozją: na zewnątrz malowane;
- wszystkie kształtki wraz z kołnierzem wykonane metodą odlewu;
- owiercenie kołnierzy na PN-10 zgodne z PN-ISO 7005-1, wymiary zgodne z PN EN 545;
- wszystkie kształtki żeliwne jednego producenta;
- atest higieniczny PZH dla wody pitnej.

Kształtki elektrooporowe i doczołowe PE:

- materiał: PE 100;
- do wody pitnej;
- SDR 11/17;
- atesty higieniczne do wody pitnej;
- wszystkie kształtki jednego producenta;
- system automatycznego rozpoznania i dobierania parametrów zgrzewania.

Śruby, nakrętki, podkładki

- wszystkie połączenia kołnierzowe łączyć za pomocą śrub, nakrętek i podkładek ze stali nierdzewnej,

Nad przewodem wodociągowym ułożyć niebieską taśmę ostrzegawczą z metalową przekładką. Drut sygnalizacyjny z miedzi typu DY6 (1,5 mm²), mocowane do górnej tworzącej przewodu, wyprowadzony w komorach, skrzynkach.

Zасыpkę sieci wykonywać warstwami do uzyskania wskaźnika zagęszczenia 1.

W ramach realizacji zadania Wykonawca zobowiązany jest również do:

- zapewnienia znaków niezbędnych do wprowadzenia oznakowania tymczasowej organizacji ruchu na czas prowadzenia robót wraz z ustawieniem (jeżeli jest wymagana),
- wykonania prac geodezyjnych i wykonania geodezyjnej inwentaryzacji powykonawczej,
- wykonania prób zagęszczenia gruntu i przekazania protokołów,
- zapewnienia we własnym zakresie ochrony mienia, przestrzegania warunków bezpieczeństwa przeciwpożarowego oraz warunków bezpieczeństwa i higieny pracy,
- zapewnienia bezwzględnego przestrzegania przez pracowników dyscypliny pracy,

- zapewnienia nadzoru archeologicznego (przed przystąpieniem do prac należy uzyskać pozwolenie na ich prowadzenie od Wojewódzkiego Konserwatora Zabytków).

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia zawierają przedmiary robót, dokumentacja projektowa, wzór umowy oraz SWZ.

Wspólny Słownik Zamówień – CPV: 45111200-0, 45231300-8.

Rodzaj zamówienia: roboty budowlane.